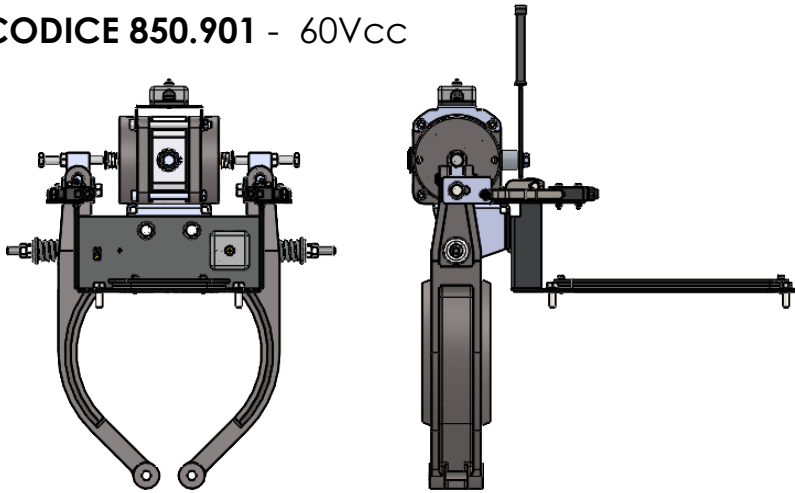


CODICE 850.901 - 60Vcc



CONTENUTO CONFEZIONE

Pos.	Descrizione	Q.tà
A	Elettromagnete E2 - freno 60V	1
B	Staffa di fissaggio	1
C	Supporto elettromagnete	1
D	Coperchio argano	1
E	Blocchetto ganasce	2
F	Tirante M10x190	2
G	Perno per ganasce	2
H	Molla freno Arg. 5N - A/400	2
I	Scodellino guida molla	2
J	Piastrina per ganasce	4
K	Vite TE M10 x 70	2
L	Gruppo contatto DX	1
M	Gruppo contatto SX	1
N	Morsettiera	1
O	Vite TE M10x20 flangiata	4
P	Vite TE M8x25 flangiata DIN6921	4
Q	VITE TE M5 x 20	4
R	Vite TE M10x25	2
S	Anello seeger A12	4
T	Dado M10	10
U	Vite TE M10x16	2
V	Vite TSP TCR 5X10 UNI 7688 zinc.	2
W	Rondella piana d=5,3x10 UNI 6592 zinc.	4
X	Rondella elast. grower M5 UNI 1751	4
Y	Rosetta elastica A10 zinc.	2
Z	Rosetta piana 10,5x21	2

FASI PRELIMINARI

Sicurezza

In accordo con le procedure aziendali sulla sicurezza, mettere fuori servizio l'impianto.

Assicurarsi che, durante le fasi di lavoro, siano prese tutte le precauzioni per impedire i movimenti incontrollati ed imprevisti dell'impianto.

Come minimo rispettare le seguenti precauzioni:

- posizionare il contrappeso sui propri ammortizzatori
- bloccare la cabina sugli apparecchi paracadute
- togliere tensione all'impianto
- applicare ad ogni ingresso di piano il cartello di "FUORI SERVIZIO"
- controllare che tutte le porte di piano siano chiuse e bloccate.

Controlli

Controllare che la tensione del nuovo elettromagnete corrisponda con la tensione rilevata sul quadro di manovra.

Controllare lo stato di usura della guarnizione frenante (ferodo), se necessario provvedere alla sostituzione.

Preparazione dell'argano

Scollegare i fili della bobina esistente e togliere l'elettromagnete.

Rimuovere il coperchio della macchina.

Smontare le molle di chiusura e il tirante.

INSTALLAZIONE

- Montare la staffa "B" usando le viti M8 x 25.
- Montare il nuovo coperchio "D" con viti M5x20
- Montare l'elettromagnete "A" sulla staffa "B" utilizzando le 2 viti M10x16.
- Montare il supporto dell'elettromagnete "C" sulla staffa "B" con 2 viti M10x25.
- Inserire i blocchetti "E" nelle ganasce e tenerli in posizione infilando perni "G" nei fori presenti sulle ganasce e sui blocchetti. (vedi fig.2)
- Montare i 2 seeger su ciascun perno "G".
- Montare orizzontalmente due piastrine "J" su ciascuna ganasce, bloccandole con le viti M10x20 sul foro inferiore dei blocchetti "E".
- Avvitare le viti di regolazione M10x70 con dado di sicurezza M10 sul foro superiore di entrambi i blocchetti.
- Inserire il tirante "F" M10x190 e fissarlo sulle pieghe della staffa "C" (vedi fig. 3 e 4)
- Montare le molle con i piattelli.
- Per la regolazione del freno vedi pag. 2
- Per montaggio e regolazione dei contatti di controllo posizione ganasce incluso vedi pag.3

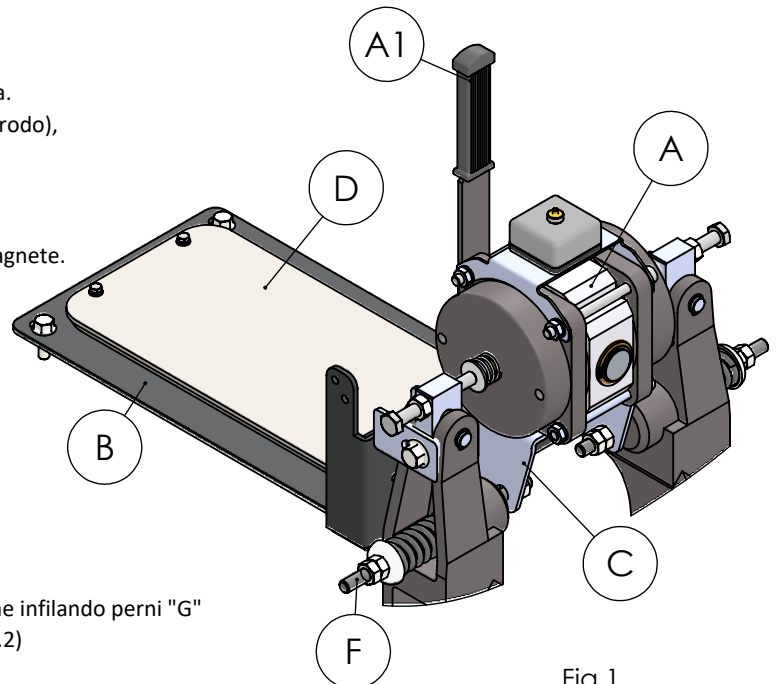


Fig.1

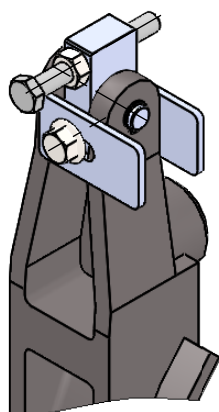


Fig.2

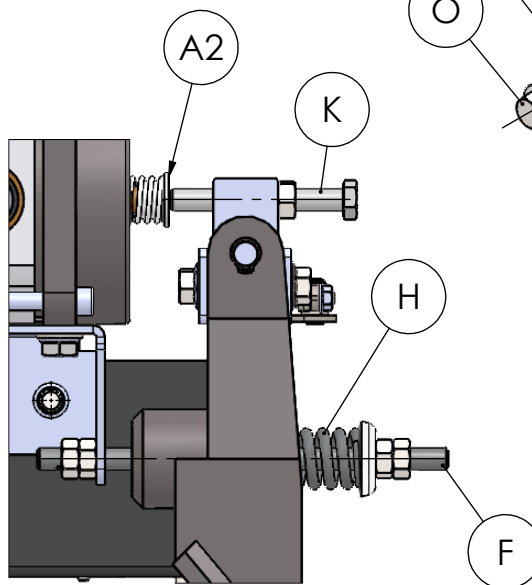


Fig.4

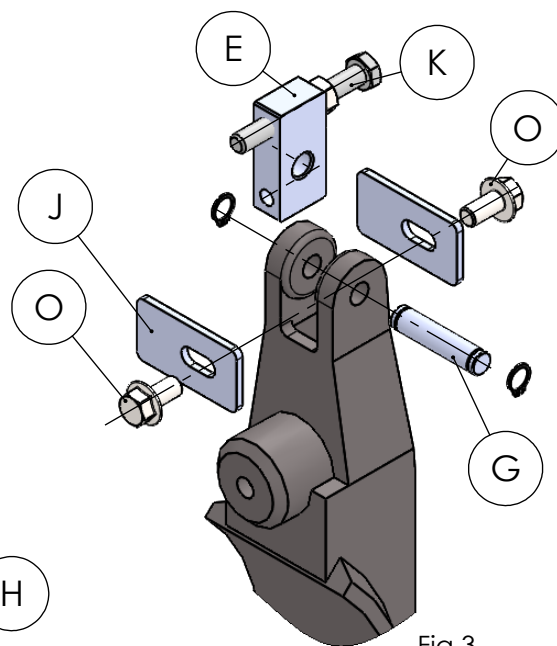


Fig.3

REGOLAZIONE DEL FRENO

Il freno è composto da due magneti separati che operano in modo indipendente.
Le operazioni di regolazione devono essere eseguite con le stesse modalità da entrambi i lati.

Durante le operazioni controllare che non avvenga mai lo svitamento dei tiranti M10 (F).

Regolazione della corsa ganasce

- Allentare i dadi di sicurezza di entrambe le viti di apertura.
- Svitare le viti di regolazione M10x70 "K" lasciando uno spazio di 4-5 mm tra la testa delle viti e il puntale "A2".
- Ruotare (senso orario o antiorario) la leva di apertura manuale "A1" in posizione di freno aperto e mantenerla in posizione.
- Avvitare a mano entrambe le viti di regolazione portandole a contatto del puntale "A2".
- Riportare la leva di apertura manuale in posizione verticale (freno chiuso).
- Avvitare le viti di regolazione contro i puntali "A2" per circa $\frac{3}{4}$ di giro (0.75±1 mm).
- Bloccare con i dadi di sicurezza.

Controllo della regolazione

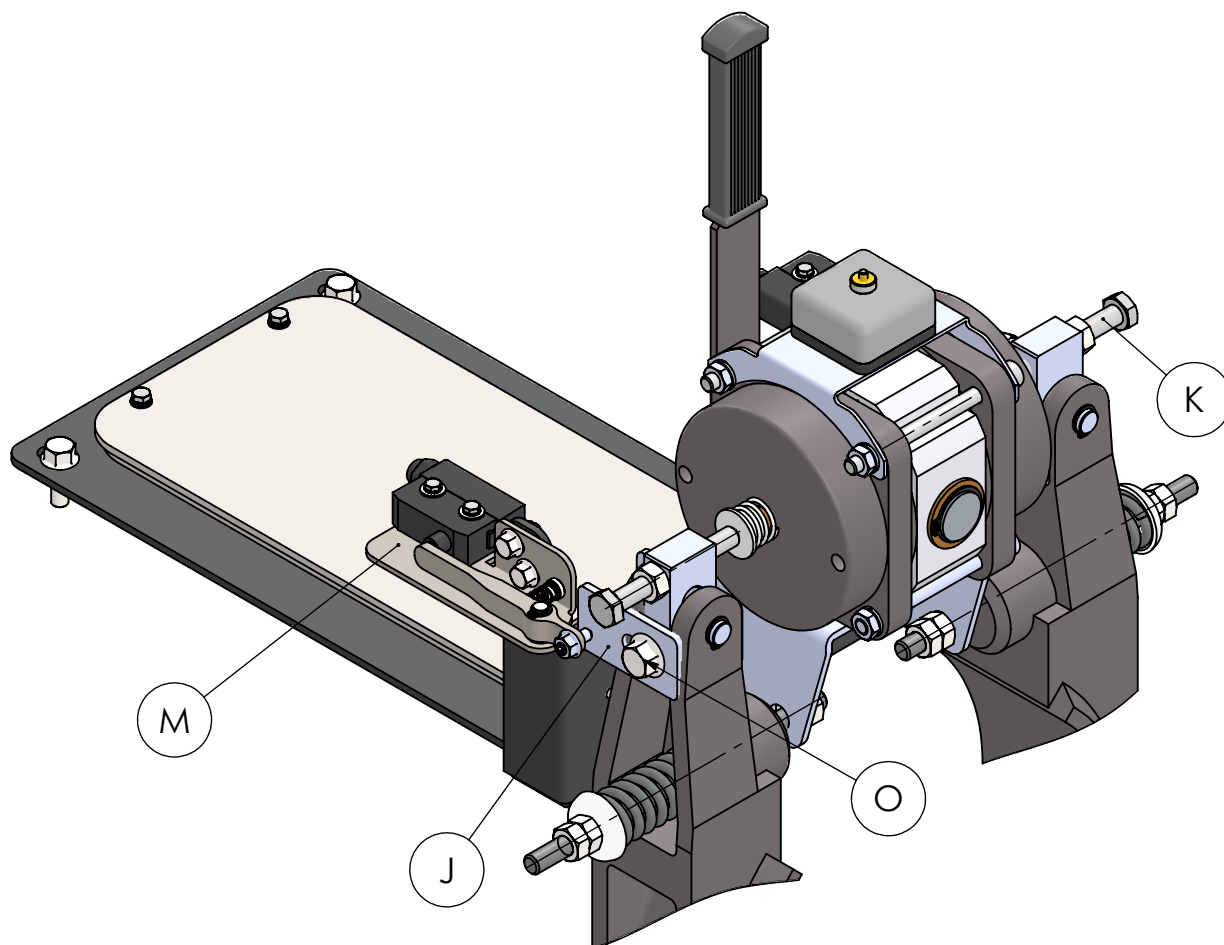
Muovere l'impianto in salita e in discesa prestando attenzione ai rumori delle ganasce.
Il freno è correttamente regolato se i ferodi non toccano il tamburo quando l'ascensore è in movimento e la fase di frenatura avviene silenziosamente.

Controllo periodico del freno

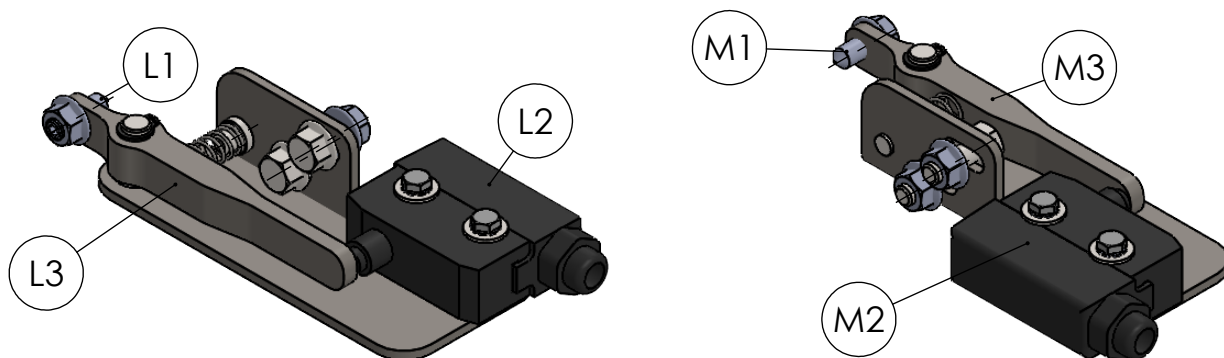
In funzione della tipologia dell'impianto e comunque almeno ogni 2 mesi controllare la regolazione del freno e l'usura dei ferodi e lubrificare i perni di guida dei puntali.

Con la leva di apertura manuale in posizione di orizzontale (freno CHIUSO) spingere i puntali (A2) contro il corpo magnete.
Se la distanza tra puntale (A2) e vite di regolazione **NON** è maggiore di 0.5 mm il freno **DEVE** essere immediatamente regolato.

Contatti per il controllo della posizione ganasce



Fissare i gruppi contatti (L) e (M) alla staffa (C) tramite viti e dadi flangiati M6. Se necessario rimuovere la leva (L3)(M3) togliendo il seeger e facendo attenzione a non perdere la molla.



I grani (L1) e (M1) devono lavorare contro le ganasce e vanno regolate in modo da azionare i contatti (L2) e (M2) senza sforzi.

Collegare i contatti secondo indicazioni del costruttore del quadro elettrico, usando se necessaria la morsettiera fornita.

NOTA:

I contatti servono a determinare la posizione di apertura e chiusura delle ganasce freno. Eventuali anomalie devono determinare il fermo dell'impianto. Il collegamento elettrico è dipendente dal funzionamento del quadro elettrico.