

INFORMAZIONI TECNICHE

Il Kit per adeguamento del freno argano tipo 27 e 3N prevede l'utilizzo di un *elettromagnete con due nuclei simmetrici ed indipendenti, pertanto tutte le misurazioni e regolazioni dovranno essere eseguite in modo identico su entrambe le ganasce.*

Contenuto del kit 952.994

- N° 1 elettromagnete a 60V - 1.5A
- N° 1 supporto elettromagnete
- N° 2 perni ($\varnothing 20$ con esagono) per ganasce
- N° 2 perni $\varnothing 14$ per ganasce
- N° 1 dispositivo per apertura manuale
- N° 1 gruppo molle chiusura ganasce
- N° 1 Kit contatti controllo posizione ganasce - COD. 952.994/1 - (pag.3)

FASI PRELIMINARI

Sicurezza

In accordo con le procedure aziendali sulla sicurezza, mettere fuori servizio l'impianto. Assicurarsi che, durante le fasi di lavoro, siano prese tutte le precauzioni per impedire i movimenti incontrollati ed imprevisti dell'impianto.

Come minimo rispettare le seguenti precauzioni:

- posizionare il contrappeso sui propri ammortizzatori
- bloccare la cabina sugli apparecchi paracadute
- togliere tensione all'impianto
- applicare ad ogni ingresso di piano il cartello di "FUORI SERVIZIO"
- controllare che tutte le porte di piano siano chiuse e bloccate.

Controlli

Controllare che la tensione del nuovo elettromagnete corrisponda con la tensione rilevata sul quadro di manovra.

Controllare lo stato di usura della guarnizione frenante (ferodo), se necessario provvedere alla sostituzione.

Preparazione dell'argano

Scollegare i fili della bobina esistente dalla morsetteria.

Togliere l'elettromagnete e il dispositivo di apertura manuale.

Togliere il gruppo tirantino e molle di chiusura.

Togliere dal supporto i perni ($\varnothing 20$) con esagono delle ganasce , questi perni vanno sostituiti.

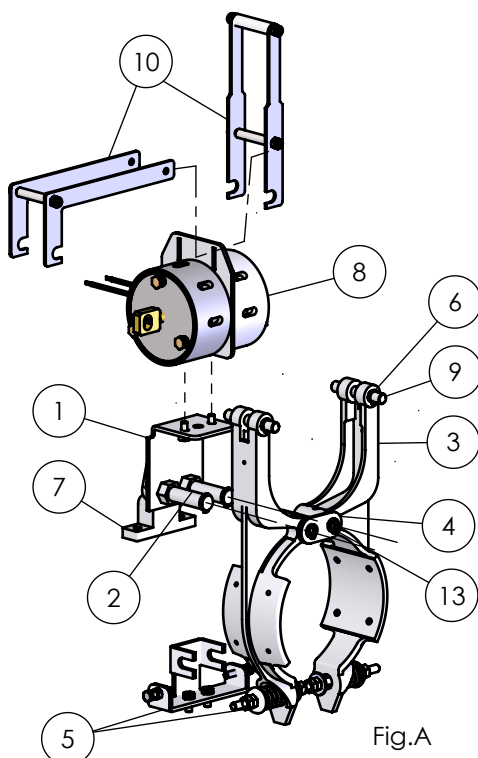


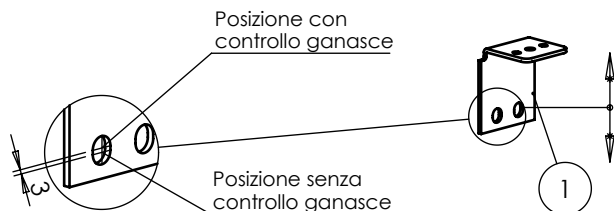
Fig.A

Pos	Descrizione	Note
1	Supporto elettromagnete	
2	Perno $\varnothing 20$ con esagono	
3	Ganascia	Esistente
4	Piastrina per perni	Esistente
5	Gruppo molle	Su richiesta
6	Anello seeger A14	
7	Supporto ganasce	Esistente
8	Elettromagnete E3	
9	Perno $\varnothing 14$ per ganasce	
10	Dispositivo apertura manuale	
11	Vite flang. TE M8 x 16	
12	860.360/2	Targhetta dati elettromagnete
13	Anello seeger A20	

MONTAGGIO

Sul supporto ganasce esistente in ghisa (8) montare il supporto elettromagnete (1) tramite i nuovi perni (2). Attenzione il supporto è asolato, se utilizzato il KIT con contatti controllo ganasce tenere il supporto basso e vedere pagina 4.

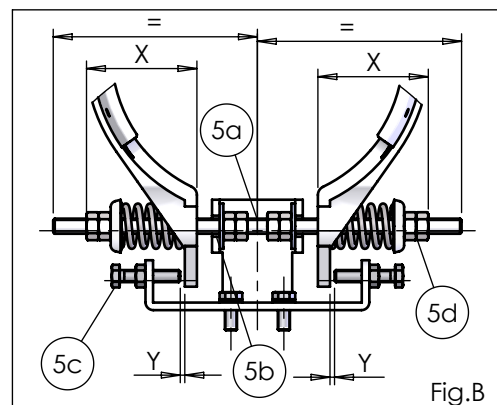
Montare la base del nuovo gruppo molle(5) sul baty della macchina e il tirante con le molle (5a) sulle ganasce esistenti (fig. A - pag.1).



Montare le ganasce (3) sui perni (2), usando la piastrina di fermo (4) e gli anelli elastici (6), inserendo il tirante (5a) nelle cave (5b) del supporto gruppo molle.

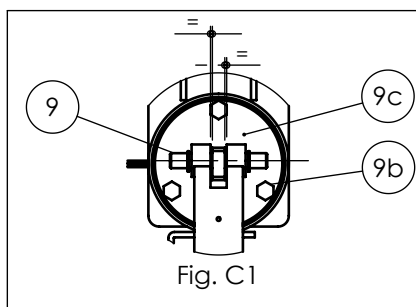
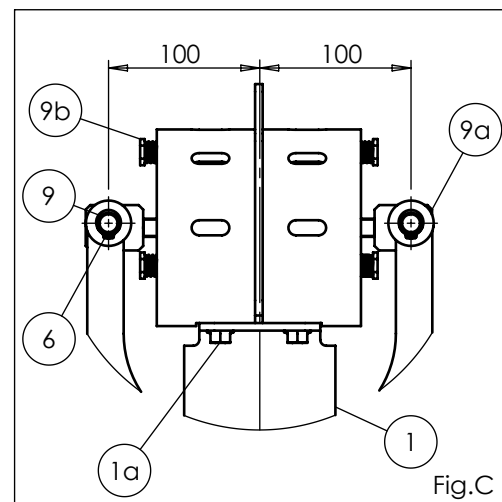
Posizionare i dadi e le rondelle come in figura B.

Bloccare le ganasce contro il tamburo usando le viti (5c) di fermo apertura ganasce (freno posizione di chiusura).



Montare l'elettromagnete sul supporto (1) usando le viti M8 (1a).

Prima di bloccare le viti controllare che l'elettromagnete sia perfettamente centrato tra le ganasce (fig C e C1).



Per il centraggio dell'elettromagnete come in fig.C (quota 100 mm) occorre togliere i perni (9b) e le relative molle.

Ruotando i piattelli (9c) si definisce il centraggio dei tiranti (9a) con i fori delle ganasce.

Montare i perni (10) ei relativi anelli elastici (7).

Ruotare i piattelli(9c) fino a portarli a contatto del corpo dell'elettromagnete. Determinare l'apertura delle ganasce ruotando in senso inverso i piattelli (9c) di un giro. Rimontare i perni (9b) con le relative molle.

Allontanare le viti (5c) con pari valore Y da entrambe le ganasce e comprimere le molle.

Collegare in parallelo le bobine alla morsettiera

Provare elettricamente il freno controllando l'apertura delle ganasce.

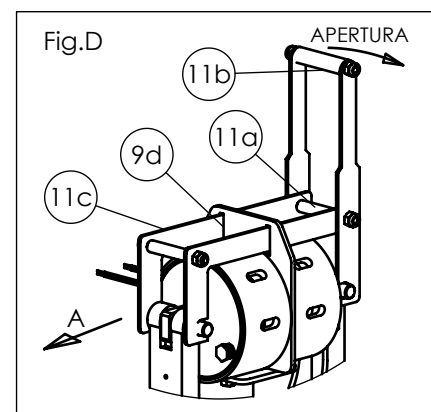
Agendo sulle viti (5c) si determina l'apertura delle ganasce, mentre (dopo aver tolto i perni (9b) e le relative molle) ruotando il piattello (9c) si determina la corsa di apertura dell'elettromagnete (variazione minima della regolazione 1/3 di giro). **PER LA CORRETTA REGOLAZIONE VEDERE PAG.3**

ATTENZIONE: Ogni operazione di ragolazione deve essere eseguita con pari valore su entrambi i lati.

Montare il dispositivo di apertura manuale del freno come in Fig.D. Togliere il perno (11a) e la maniglia (11b) ed inserire le aste (11c) dentro le cave (9d) dell'elettromagnete.

Rimontare il perno (senza bloccare i dadi) e la maniglia.

Per agevolare le operazioni di regolazione dell'elettromagnete, tutto il gruppo di apertura può essere spostato nel senso della freccia A. Si consiglia di tenere questa posizione avanzata anche durante il normale funzionamento dell'impianto.



REGOLAZIONE E CONTROLLO

Regolazione dell'elettromagnete

L'elettromagnete è composto da due nuclei simmetrici ed indipendenti, pertanto tutte le regolazioni devono essere eseguite in modo identico da ambo i lati.

La regolazione di apertura (traferro) viene determinata avvitando o svitando i piattelli (fig.C e C1 di pag.2) sui tiranti che azionano le ganasce.

Con le ganasce bloccate in posizione di chiusura, togliere i perni (9b) e le relative molle.

Avvicinare i piattelli portandoli a contatto del corpo elettromagnete.

Ruotando il singolo piattello nel senso contrario di 1 giro si allontana il piattello stesso di 1.5 mm (passo M12 del tirante) dal corpo dell'elettromagnete (apertura 1.5 mm per lato).

Regolata l'apertura dell'elettromagnete rimontare i perni e le molle.

Regolazione dell'apertura ganasce

Comprimere le molle di chiusura del freno da ambo i lati (quota X - fig. B - pag. 2).

Regolare le viti (5c - fig. B - pag. 2) di regolazione di apertura delle ganasce (quota Y=1mm - fig.B - pag.2)

Aperto il freno manualmente controllare, agendo sul volantino, che la macchina sia libera.

Provare elettricamente il freno e verificare che l'apertura delle ganasce risulti uguale da ambo i lati.

Eseguire una corsa in salita ed una in discesa per verificare la frenata.

Eventualmente correggere la regolazione dell'elettromagnete e/o dell'apertura ganasce.

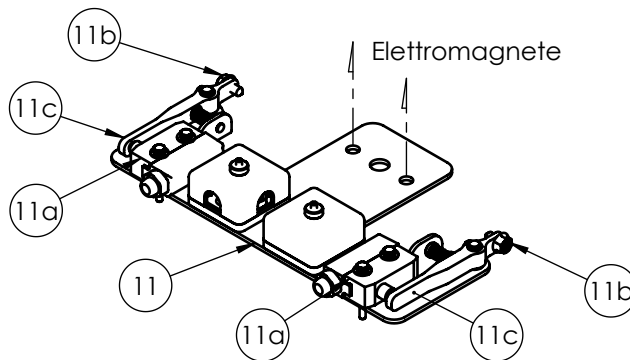
Regolazione della forza frenante

La coppia frenante deve essere regolata a cabina vuota.

Se la distanza di frenatura risulta lunga diminuire la quota X agendo sulle viti(5d) (fig.B - pag.2) di entrambe le ganasce.

KIT 952.994/1 - Contatti per il controllo della posizione ganasce

Il Kit è spedito preassemblato e va posizionato tra il supporto (1) e l'elettromagnete.



Collegare i contatti (11a) secondo le informazioni del costruttore del quadro elettrico.

Regolare le viti (11b) verificando che le leve (11c) azionino i contatti senza fare sforzi sugli stessi.

NOTA:

I contatti servono a determinare la posizione di apertura e di chiusura delle ganasce freno.

Eventuali anomalie devono determinare il fermo dell'impianto.

Il collegamento elettrico dei contatti dipende dal funzionamento del quadro elettrico.

