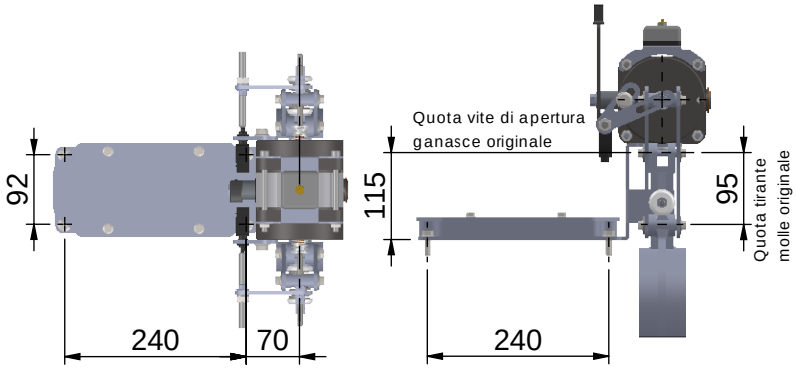
TELCAL S.r.l.
23807 - MERATE - LC
Via Enrico Fermi, 31
ITALIA

ADEGUAMENTO UNI 10411-1, UNI EN 81-20
Freno argano SCOLARI 140l
Elettromagnete con nuclei indipendenti e contatti controllo posizione ganasce

NT07-SC140

Revisione	A - 10/11/2023
Compilato	L.M.
Approvato	



Pos.	Descrizione	Q.tà
A	Elettromagnete E2 60V	1
B	Staffa di fissaggio	1
C	Coperchio	1
D	Piastra laterale ganascia	4
E	Perno intermedio ganascia	2
F	Perno superiore ganascia	2
G	Perno inferiore ganascia	2
H	Molla	2
I	Tirante M8 x 150	2
L	Scodellino guida molla	4
M	Piastrina contatto	2
N	Piastrina contatto	2
O	Microcontatto	2
P	Vite S/testa M8x70 punta piatta zinc.	2
15	Grano es. inc M10x100 zinc.	2
16	Vite TE M10x16	2
17	Vite TE M10x20 flangiata	2
18	Vite TE M8x25 flangiata DIN6921	4
19	Vite TE M6x30 flangiata DIN6921	4
20	Vite TE M6x12 flangiata DIN6921	12
21	Dado esag. M8-6S zinc.	14
22	Dado M10	2

FASI PRELIMINARI

Sicurezza

In accordo con le procedure aziendali sulla sicurezza,
mettere fuori servizio l'impianto.
Assicurarsi che, durante le fasi di lavoro, siano prese tutte le precauzioni per impedire i movimenti incontrollati ed imprevisti dell'impianto.
Come minimo rispettare le seguenti precauzioni:
- posizionare il contrappeso sui propri ammortizzatori
- bloccare la cabina sugli apparecchi paracadute
- togliere tensione all'impianto
- applicare ad ogni ingresso di piano il cartello di "FUORI SERVIZIO"
- controllare che tutte le porte di piano siano chiuse e bloccate.

Controlli

Controllare che la tensione del nuovo elettromagnete
corrisponda con la tensione rilevata sul quadro di manovra.
Controllare lo stato di usura della guarnizione frenante (ferodo),
se necessario provvedere alla sostituzione.

Preparazione dell'argano

Scollegare i fili della bobina esistente e togliere l'elettromagnete.
Rimuovere il coperchio della macchina.
Smontare le molle di chiusura e il tirante.

INSTALLAZIONE

- Montare la staffa "B" usando le viti M8 x 25.
- Montare il nuovo coperchio "C" con viti M6x30
- Montare l'elettromagnete "A" sulla staffa "B" utilizzando 2 viti M10x16.
- Assemblare l"G"su ciascuna ganascia, usando dado M10 flang.
  e vite fl. M10x45, più vite fl. M12x60 e dado M12 all'interno
  del foro trasversale della ganascia.
-Aprendo le ganasce inserire i perni "E" e "G" nei fori presenti
  sulle gansce (vedi fig.2)
- Assemblare le piastre "D" ai lati di ciascuna ganascia, aggiungendo anche
  il perno "F" con foro foro filettato.
- Bloccare il tutto con le viti M6x12 e le rondelle a fascia larga.
- Avvitare i grani di regolazione M8x70 con dado di sicurezza sul perno "F"

- Inserire il tirante "I" M8x150 nel foro dell ganasce e fissarlo alle asole
  della staffa "B" con dado e controdado M8.
- Montare le molle"H" con i relativi scodellini"L" sui tiranti "I".
- Verificare che il movimento della ganascia in apertura e in chiusura non interferisca
  in alcun modo con il tirante "I".
- Per la regolazione del freno vedi pag. 2
- Per montaggio e regolazione dei contatti di controllo posizione
  ganasce incluso vedi pag.3

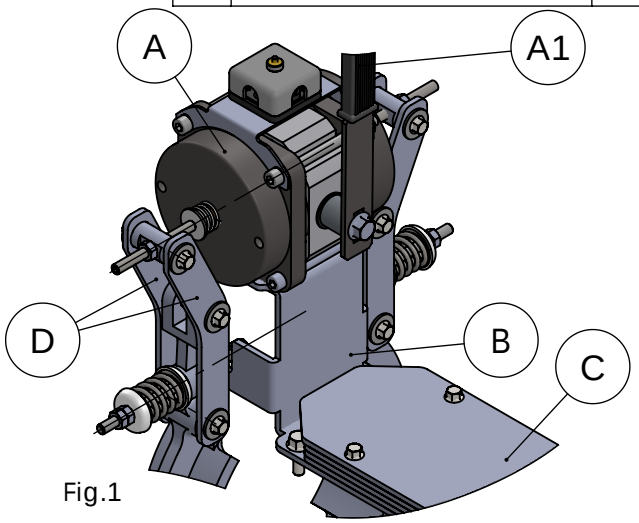


Fig.1

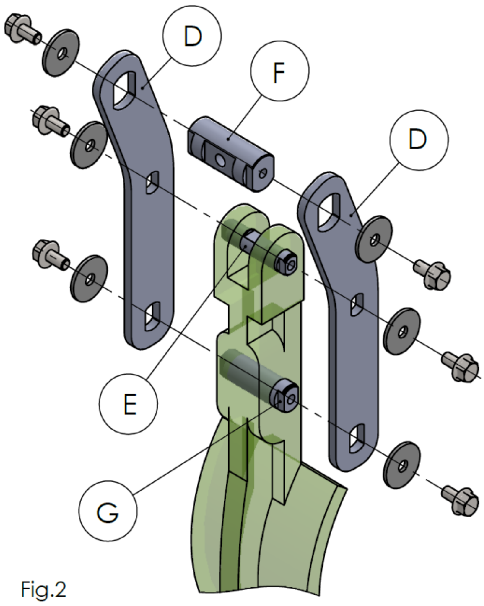
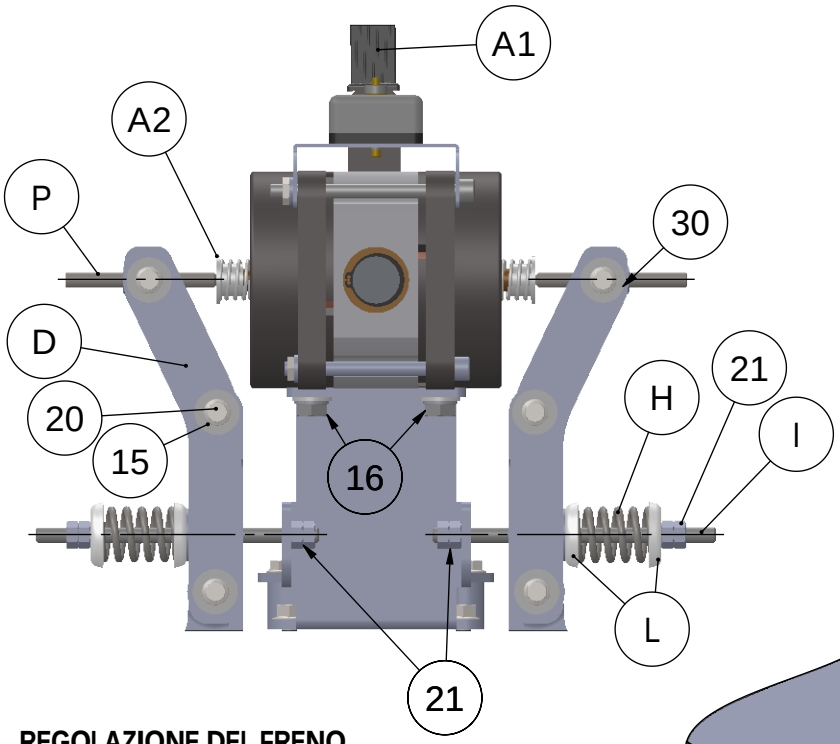


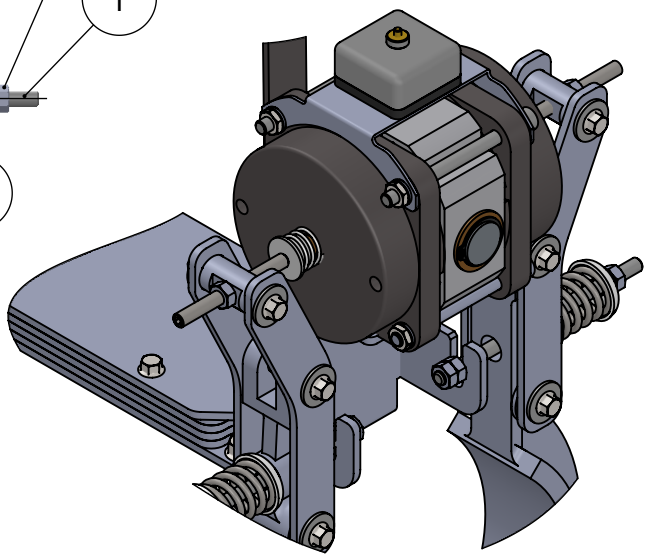
Fig.2

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA TELCAL S.r.l.
DIVIETO DI RIPRODUZIONE E DI DIVULGAZIONE
(Art. 2-99 Legge 22-4-1947 N°633)

TELCAL S.r.l.
23807 - MERATE - LC
Via Enrico Fermi, 31
ITALIA

ADEGUAMENTO UNI 10411-1, UNI EN 81-20
Freno argano SCOLARI 140I
Elettromagnete con nuclei indipendenti
e contatti controllo posizione ganasce





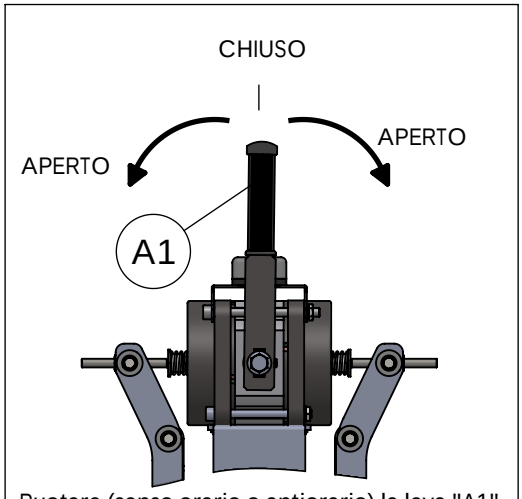
REGOLAZIONE DEL FRENO

Il freno è composto da due magneti separati che operano in modo indipendente.
Le operazioni di regolazione devono essere eseguite con le stesse modalità da entrambi i lati.
Durante le operazioni controllare che non avvenga mai lo svitamento dei tiranti M8 (I).

Regolazione della corsa ganasce

- Allentare i dadi di sicurezza di entrambe le viti di apertura.
- Svitare i grani di regolazione M8x70 (P) lasciando uno spazio di 4-5 mm tra il grano e il puntale (A2).
- Ruotare (senso orario o antiorario) la leva di apertura manuale (A1) in posizione di freno aperto e mantenerla in posizione.
- Avvitare a mano entrambe i grani di regolazione portandoli a contatto del puntale (A2)
- Riportare la leva di apertura manuale in posizione verticale (freno chiuso).
- Avvitare le viti di regolazione(P) per circa $\frac{3}{4}$ di giro (0.75÷1 mm) comprimendo le molle dei puntali (A2).

-Bloccare con i dadi di sicurezza.



Ruotare (senso orario o antiorario) la leva "A1" per l'apertura manuale del freno.
Leva in posizione verticale --> Freno chiuso

Controllo della regolazione

Muovere l'impianto in salita e in discesa prestando attenzione ai rumori delle ganasce.
Il freno è correttamente regolato se i ferodi non toccano il tamburo quando l'ascensore è in movimento e la fase di frenatura avviene silenziosamente.

Controllo periodico del freno

In funzione della tipologia dell'impianto e comunque almeno ogni 2 mesi controllare la regolazione del freno e l'usura dei ferodi e lubrificare i perni di guida dei puntali .

Con la leva di apertura manuale in posizione di orizzontale (freno CHIUSO) spingere i puntali (A2) contro il corpo magnete.
Se la distanza tra puntale (A2) e vite di regolazione(P) **NON** è maggiore di 0.5 mm il freno **DEVE** essere immediatamente regolato.

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA TELCAL S.r.l.
DIVIETO DI RIPRODUZIONE E DI DIVULGAZIONE
(Art. 2-99 Legge 22-4-1947 N°633)

TELCAL S.r.l.
23807 - MERATE - LC
Via Enrico Fermi, 31
ITALIA

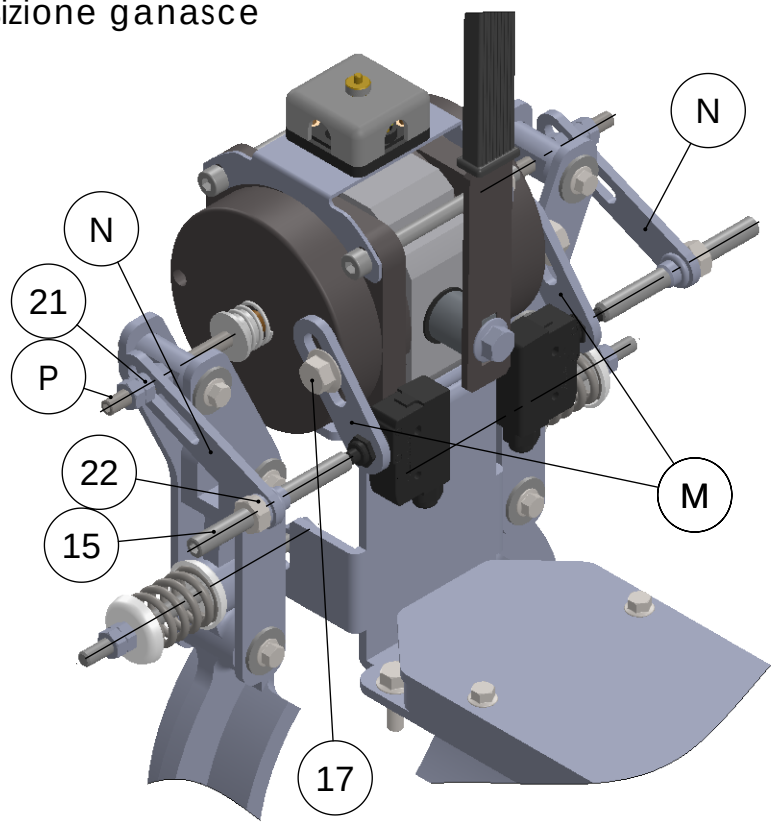
ADEGUAMENTO UNI 10411-1, UNI EN 81-20
Freno argano SCOLARI 140I
Elettromagnete con nuclei indipendenti
e contatti controllo posizione ganasce

Contatti per il controllo della posizione ganasce

Fissare i contatti (O) al foro della piastrina (M) tramite le ghiere in dotazione sul contatto.
Posizionare la piastriana (M) sul foro dell'elettromagnete con vite flang. M10x25
Inserire i grani M10x100 (15) e dado di sicurezza M10 nell'inserto filettato della piastrina (N).

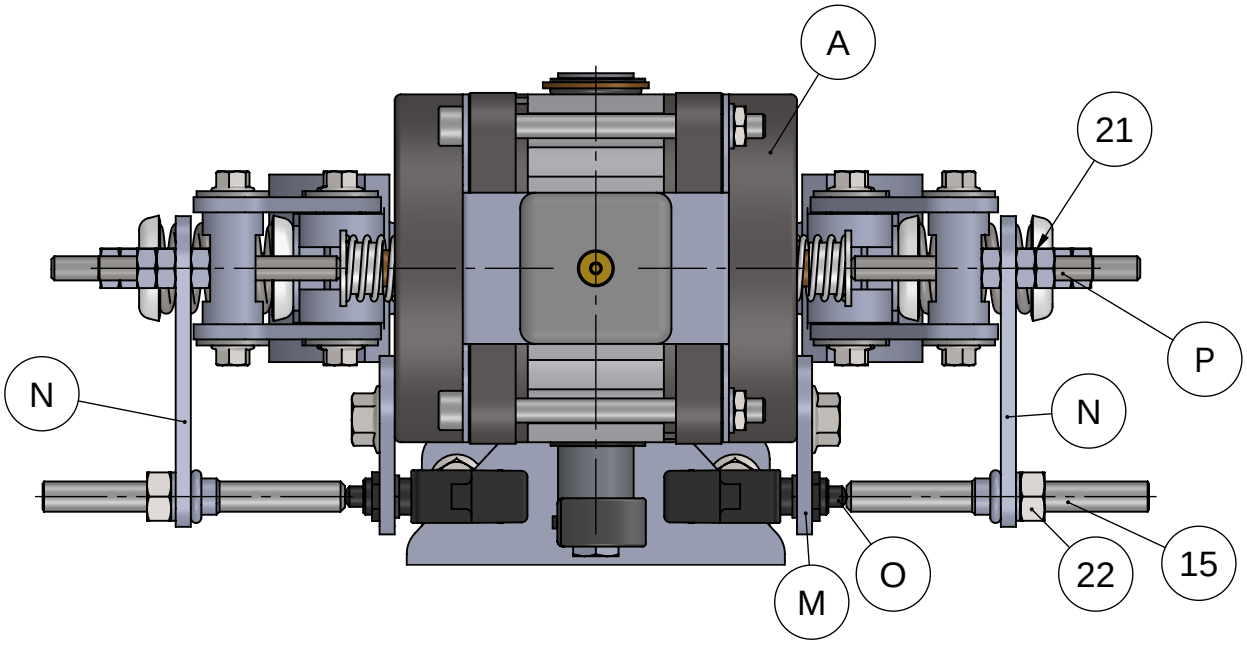
Posizionare la piastrina (N) sul grano di regolazione (P) e tramite l'asola della piastrina allineare il grano M10x100 (15) con il contatto (O).

La vite (15) deve azionare il contatto (O) senza sforzi.
Trovata la giusta posizione stringere i dadi M8 (21) sulla ganascia e M10 (22) sulla vite che aziona il contatto.



Collegare i contatti secondo indicazioni del costruttore del quadro elettrico, usando se necessaria la morsettiera fornita.

NOTA:
I contatti servono a determinare la posizione di apertura e chiusura delle ganasce freno.
Eventuali anomalie devono determinare il fermo dell'impianto.
Il collegamento elettrico è dipendente dal funzionamento del quadro elettrico.



QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA TELCAL S.r.l.
DIVIETO DI RIPRODUZIONE E DI DIVULGAZIONE
(Art. 2-99 Legge 22-4-1947 N°633)