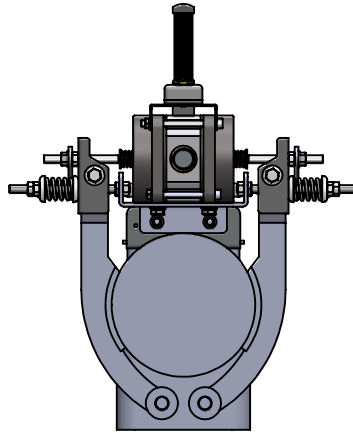
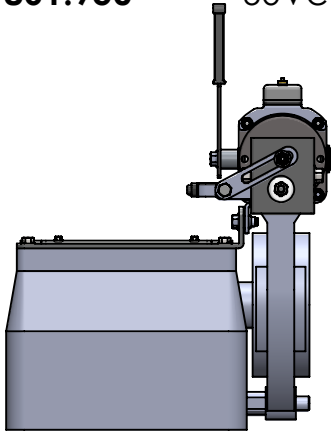


**CODICE**  
**861.950**

- 60Vcc



Contenuto confezione

Pos.	Descrizione	Q.tà
A	Elettromagnete E2 - freno 60V	1
B	Staffa di fissaggio	1
C	Supporto elettromagnete	1
D	Tirante M10 x 160	2
E	Blocchetto con inserto M10	2
F	Piastrina ganasce	2
G	Coperchio macchina	1
H	Microcontatto	2
I	Molla	2
L	Scodellino guida molla	4
M	Grano es. inc M10x50 zinc.	2
N	Vite TE M10x90	2
13	Vite TE Flangiata M10X25 zinc.	2
14	Vite TE M10x16	4
15	Vite TE M12x25 flangiata DIN6921	4
16	Vite TE M5x10 flangiata DIN6921	4
17	Dado es. M10 basso	2
18	Dado M10	10
19	Dado esag. M10 flangiato	2
20	Rosetta elastica A10 zinc.	4
21	Rosetta piana 10,5x21	4

**FASI PRELIMINARI**

**Sicurezza**

In accordo con le procedure aziendali sulla sicurezza, mettere fuori servizio l'impianto.

Assicurarsi che, durante le fasi di lavoro, siano prese tutte le precauzioni per impedire i movimenti incontrollati ed imprevisti dell'impianto.

Come minimo rispettare le seguenti precauzioni:

- posizionare il contrappeso sui propri ammortizzatori
- bloccare la cabina sugli apparecchi paracadute
- togliere tensione all'impianto
- applicare ad ogni ingresso di piano il cartello di "FUORI SERVIZIO"
- controllare che tutte le porte di piano siano chiuse e bloccate.

**Controlli**

Controllare che la tensione del nuovo elettromagnete corrisponda con la tensione rilevata sul quadro di manovra.  
Controllare lo stato di usura della guarnizione frenante (ferodo) e se necessario provvedere alla sostituzione.

**Preparazione dell'argano**

Scollegare i fili della bobina esistente  
Rimuovere l'elettromagnete.  
Togliere le molle di chiusura e i perni dell'elettromagnete.

**INSTALLAZIONE**

- Montare la staffa (B) usando le viti già in opera sull'argano.
- Applicare il coperchio (G) con le viti flang. M5x10
- Montare l'elettromagnete (A) sul supporto (C) con le viti M10x16.
- Montare il supporto (C) sulla staffa (B) utilizzando 2 viti flang. M10x25
- Inserire i tiranti (D) M10x160 nelle asole della staffa (C) bloccandoli in posizione con dado M10 e dadi basso M10 di sicurezza.
- Montare i blocchetti (E) con viti M12x25 (15) sulle ganasce facendo passare il tirante (D) nell'asola.
- Usare grani M10x100(M) come vite di apertura freno con relativo dado di sicurezza M10. Inserire la piastrina (F) sulla vite(M) e dado flang. M10 di bloccaggio. (fig.2)
- Montare le molle sui tiranti con i relativi scodellini e dado e controdado M10.
- Per montaggio e regolazione dei contatti di controllo posizione ganasce incluso vedi pag.3

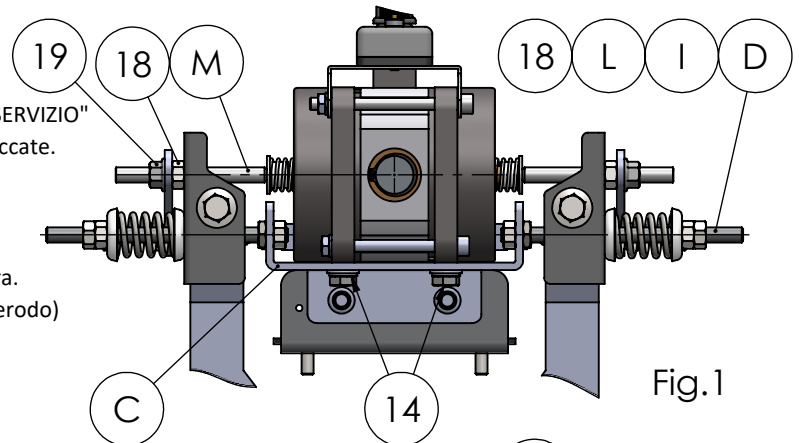


Fig.1

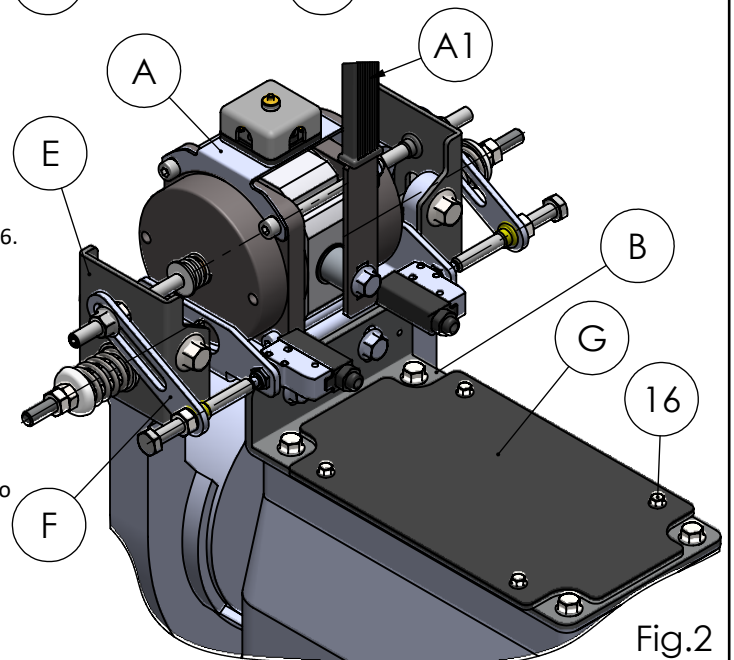
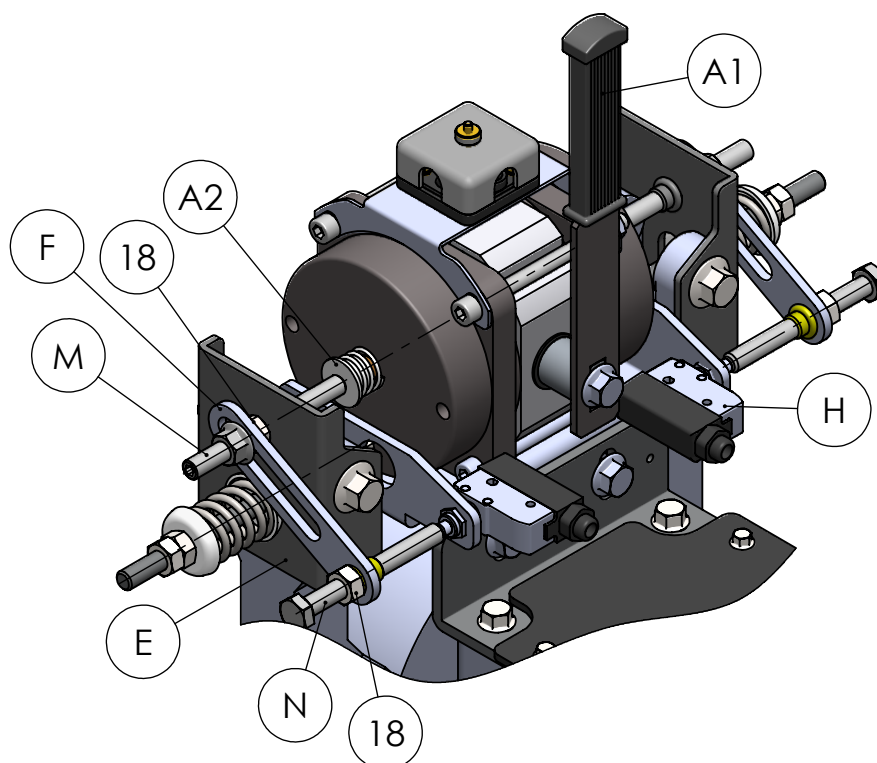


Fig.2



## REGOLAZIONE DEL FRENO

Il freno è composto da due magneti separati che operano in modo indipendente.  
Le operazioni di regolazione devono essere eseguite con le stesse modalità da entrambi i lati.

Durante le operazioni controllare che non avvenga mai lo svitamento dei tiranti M10 (I).

### Regolazione della corsa ganasce

- Allentare i dadi flang. M10 (19) di entrambe le ganasce.
- Svitare le viti di regolazione (M) lasciando uno spazio di 4-5 mm tra la testa delle viti e il puntale (A2).
- Ruotare (senso orario o antiorario) la leva di apertura manuale (A1) in posizione di freno aperto e mantenerla in posizione.
- Avvitare a mano entrambe le viti di regolazione (M) portandole a contatto del puntale (A2).
- Riportare la leva di apertura manuale in posizione verticale (freno chiuso).
- Avvitare le viti di regolazione (M) contro i puntali (A2) per circa  $\frac{3}{4}$  di giro (  $0.75 \pm 1$  mm).
- Bloccare con i dadi (19).

### Controllo della regolazione

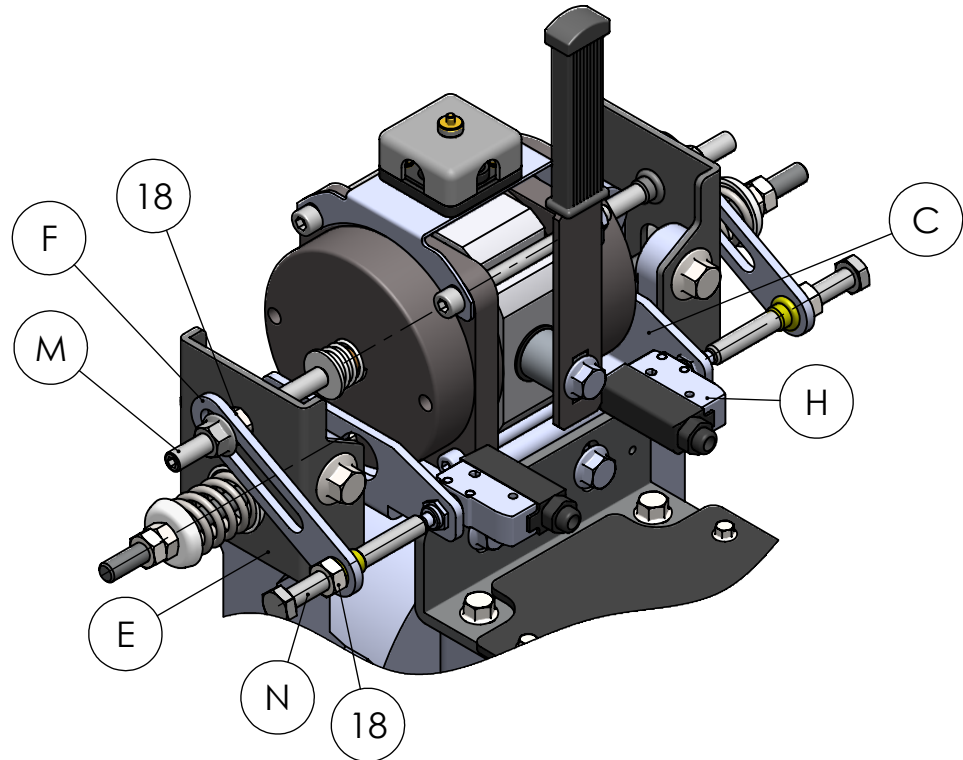
Muovere l'impianto in salita e in discesa prestando attenzione ai rumori delle ganasce.  
Il freno è correttamente regolato se i ferodi non toccano il tamburo quando l'ascensore è in movimento e la fase di frenatura avviene silenziosamente.

### Controllo periodico del freno

In funzione della tipologia dell'impianto e comunque almeno ogni 2 mesi controllare la regolazione del freno e l'usura dei ferodi e lubrificare i perni di guida dei puntali.

Con la leva di apertura manuale in posizione di orizzontale (freno CHIUSO) spingere i puntali (A2) contro il corpo magnete.  
Se la distanza tra puntale (A2) e vite di regolazione (M) **NON** è maggiore di 0.5 mm il freno **DEVE** essere immediatamente regolato.

Contatti per il controllo della posizione ganasce



Fissare i contatti (H) al supporto (C) tramite le ghiera in dotazione sul contatto.  
Inserire le viti M10x90 (N) e dado di sicurezza (18) nell'inserto filettato della piastrina (F).  
Posizionare la piastrina (F) sulla ganasca con vite (M) e dado M10 (19) e tramite l'asola allineare la vite M10x90 (N) con il contatto (H).

La vite (N) deve azionare il contatto (H) senza sforzi.  
Trovata la giusta posizione stringere i dadi M10 (19) sulla ganasca e (18) sulla vite che aziona il contatto.

Collegare i contatti secondo indicazioni del costruttore del quadro elettrico, usando se necessaria la morsettiera fornita.

**NOTA:**

I contatti servono a determinare la posizione di apertura e chiusura delle ganasce freno.  
Eventuali anomalie devono determinare il fermo dell'impianto.  
Il collegamento elettrico è dipendente dal funzionamento del quadro elettrico.

