

INFORMAZIONI TECNICHE

Il Kit per adeguamento del freno argano tipo 27 e 3N prevede l'utilizzo di un *elettromagnete con due nuclei simmetrici ed indipendenti, pertanto tutte le misurazioni e regolazioni dovranno essere eseguite in modo identico su entrambe le ganasce.*

Contenuto del kit 952.994

- N° 1 elettromagnete a 60V - 1.5A
- N° 1 supporto elettromagnete
- N° 2 perni ($\varnothing 20$ con esagono) per ganasce
- N° 2 perni $\varnothing 14$ per ganasce
- N° 1 dispositivo per apertura manuale
- N° 1 gruppo molle chiusura ganasce
- N° 1 Kit contatti controllo posizione ganasce - COD. 952.994/1 - (pag.3)

FASI PRELIMINARI

Sicurezza

In accordo con le procedure aziendali sulla sicurezza, mettere fuori servizio l'impianto. Assicurarsi che, durante le fasi di lavoro, siano prese tutte le precauzioni per impedire i movimenti incontrollati ed imprevisti dell'impianto.

Come minimo rispettare le seguenti precauzioni:

- posizionare il contrappeso sui propri ammortizzatori
- bloccare la cabina sugli apparecchi paracadute
- togliere tensione all'impianto
- applicare ad ogni ingresso di piano il cartello di "FUORI SERVIZIO"
- controllare che tutte le porte di piano siano chiuse e bloccate.

Controlli

Controllare che la tensione del nuovo elettromagnete corrisponda con la tensione rilevata sul quadro di manovra.

Controllare lo stato di usura della guarnizione frenante (ferodo), se necessario provvedere alla sostituzione.

Preparazione dell'argano

Scollegare i fili della bobina esistente dalla morsettiere.

Togliere l'elettromagnete e il dispositivo di apertura manuale.

Togliere il gruppo tirantino e molle di chiusura.

Togliere dal supporto i perni ($\varnothing 20$) con esagono delle ganasce , questi perni vanno sostituiti.

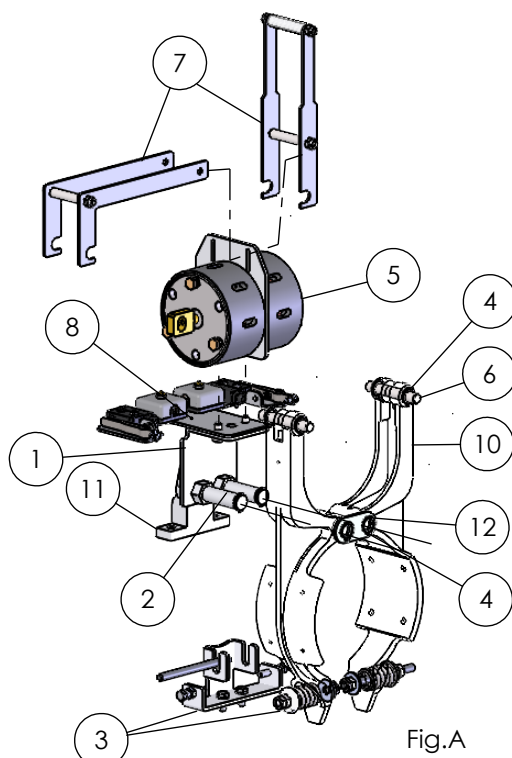
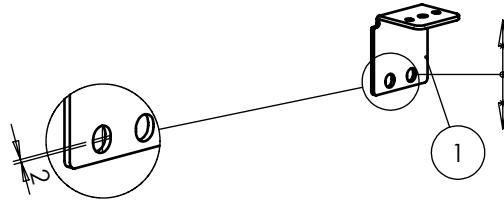


Fig.A

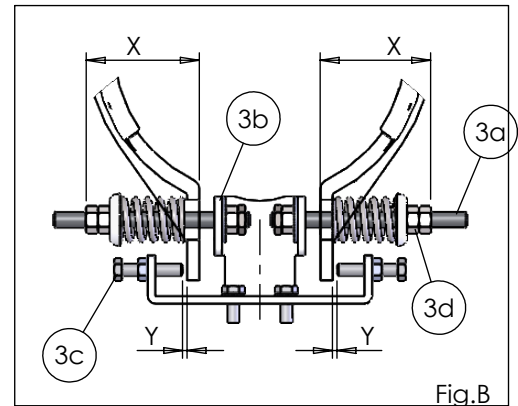
Pos.	Descrizione	Note
1	Supporto elettromagnete	
2	Perno per ganasce esagonale	
3	Gruppo molle	
4	Anello seeger A20	
5	Elettromagnete tipo E3	
6	Perno per ganasce	
7	Dispositivo manovra a mano	
8	Gruppo contatti	
9	Vite TE M8x16 flangiata	
10	Ganasce	Esistente
11	Supporto ganasce	Esistente
12	Piastra collegamento perni	Esistente

MONTAGGIO

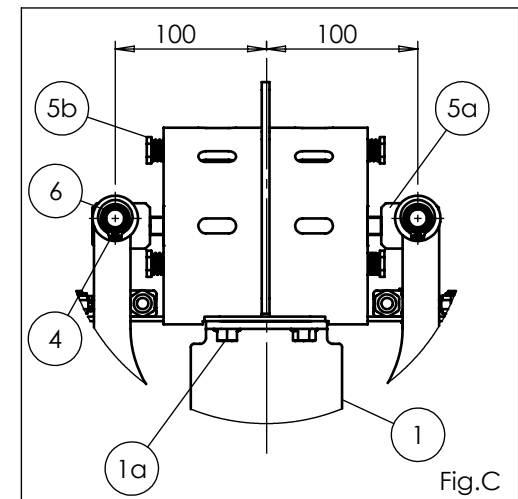
Sul supporto ganasce esistente in ghisa (11) montare il supporto elettromagnete (1) tramite i nuovi perni (2).
Attenzione il supporto è asolato per
Montare sul supporto (1) il gruppo contatti (8) e l'elettromagnete (5).
Montare la base del nuovo gruppo molle(3) sul baty della macchina e il tirante con le molle (3a)
sulle ganasce esistenti (fig. A - pag.1).



Montare le ganasce (10) sui perni (2), usando la piastrina di fermo (12) e gli anelli elastici (4), inserendo i tiranti (3a) nelle cave (3b) del supporto gruppo molle.
Posizionare i dadi e le rondelle come in figura B.
Bloccare le ganasce contro il tamburo usando le viti (3c) di fermo apertura ganasce (freno posizione di chiusura).



Montare sul supporto (1) la piastra del kit contatti (12) e sopra l'elettromagnete usando le viti M8 (1a).
Prima di bloccare le viti controllare che l'elettromagnete sia centrato tra le ganasce (fig C e C1) e in piano.



Per la regolazione dell'elettromagnete occorre togliere i perni (9b) e le relative molle. Andranno rimontati a regolazione del freno completata.

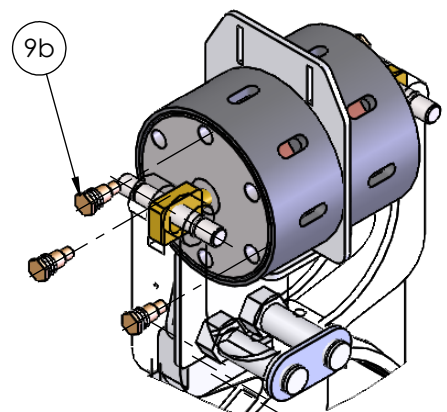
Caricare leggermente le molle delle ganasce curando di avere la stessa compressione su entrambe.

Inserire su entrambi i lati il perno (6) all'interno della ganascia facendolo passare nell'asola del tirante in ottone(5a).

Ruotare i piattelli(5c) fino a portarli a contatto del corpo dell'elettromagnete, senza forzare.

Allontanare le viti di sicurezza (3c) con pari valore Y da entrambe le ganasce e comprimere le molle (la quota "X" DEVE essere uguale su entrambi i lati)

Controllare che i perni (6) siano liberi e non siano bloccati dai tiranti in ottone (5a).
In caso negativo in caso negativo, svitare leggermente il piattello e muovendo perno e tirante avanti o indietro portarlo a non sforzare e riavvitare il piattello, sempre fermandosi non appena diventa duro, **SENZA FORZARE**.



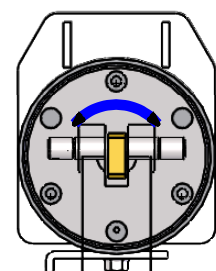
Dopo aver verificato il punto precedente, svitare indicativamente di 1 giro il piattello.
Lo spazio creato (traferro) sarà la corsa di apertura della ganascia.

Collegare in parallelo le bobine alla morsettieria.
Provare elettricamente il freno controllando l'apertura delle ganasce.

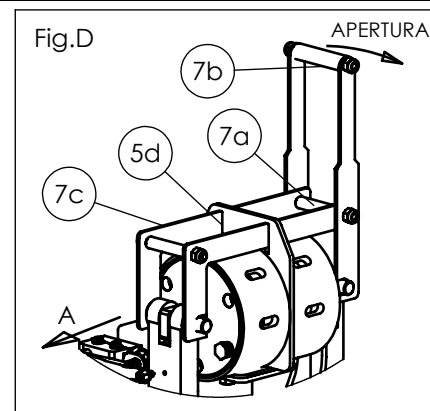
Ruotando il piattello (5c) si determina la corsa di apertura dell'elettromagnete (variazione minima della regolazione 1/6 di giro). **PER LA CORRETTA REGOLAZIONE VEDERE PAG.3**

Dopo la regolazione rimontare i perni 9b con le loro molle.

ATTENZIONE: Ogni operazione di regolazione deve essere eseguita con pari valore su entrambi i lati.



Montare il dispositivo di apertura manuale del freno come in Fig.D.
Togliere il perno (7a) e la maniglia (7b) ed inserire le aste (7c)
dentro le cave (5d) dell'elettromagnete.
Rimontare il perno (senza bloccare i dadi) e la maniglia.
Per agevolare le operazioni di regolazione dell'elettromagnete,
tutto il gruppo di apertura può essere spostato nel senso della
freccia A. Si consiglia di tenere questa posizione avanzata anche
durante il normale funzionamento dell'impianto.



REGOLAZIONE E CONTROLLO

Regolazione dell'elettromagnete

L'elettromagnete è composto da due nuclei simmetrici ed indipendenti, pertanto tutte le regolazioni devono essere eseguite in modo identico da ambo i lati.

La regolazione di apertura (traferro) viene determinata avvitando o svitando i piattelli (fig.C e C1 di pag.2) sui tiranti che azionano le ganasce.

Con le ganasce bloccate in posizione di chiusura, togliere i perni (9b) e le relative molle.

Avvicinare i piattelli portandoli a contatto del corpo elettromagnete.

Ruotando il singolo piattello nel senso contrario di 1 giro si allontana il piattello stesso di 1.5 mm (passo M12 del tirante) dal corpo dell'elettromagnete (apertura 1.5 mm per lato).

Provare elettricamente il freno.

All'apertura completa del freno i piattelli devono arrivare in battuta sull'elettromagnete.

Se azionando l'elettromagnete la forza non è sufficiente ad aprire le ganasce
Tenendo come riferimento un foro sul piattello

Se azionando l'elettromagnete i piattelli arrivano in battuta ma l'apertura delle ganasce non è sufficiente
Tenendo come riferimento un foro sul piattello
----> Svitare di 1/6 di giro (foro successivo) il piattello. (Maggiore corsa, ma minore forza)

Trovata la condizione desiderata rimontare i perni e le molle.

Regolazione dell'apertura ganasce

Comprimere le molle di chiusura del freno da ambo i lati (quota X - fig. B - pag. 2).

Aperto il freno manualmente controllare, agendo sul volantino, che la macchina sia libera.

Provare elettricamente il freno e verificare che l'apertura delle ganasce risulti uguale da ambo i lati.

Eseguire una corsa in salita ed una in discesa per verificare la frenata.

Eventualmente correggere la regolazione dell'elettromagnete e/o dell'apertura ganasce (viti 3c).

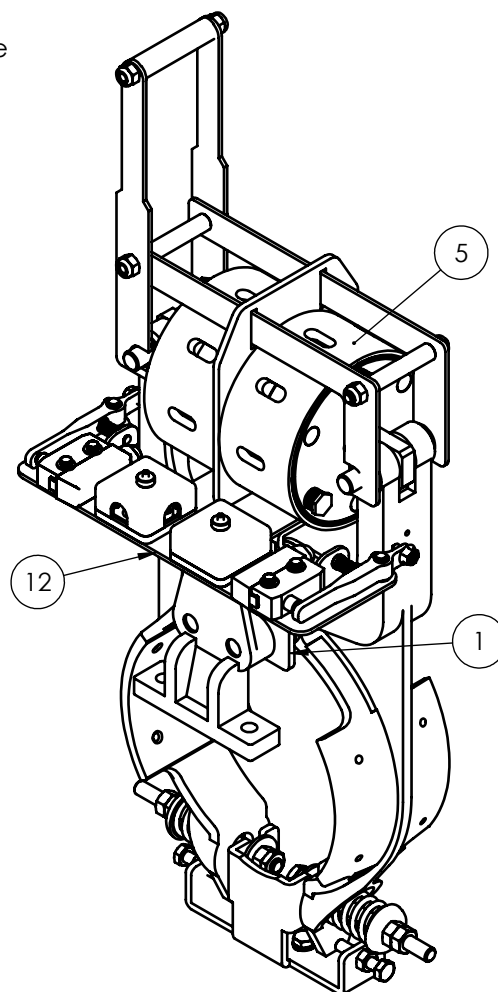
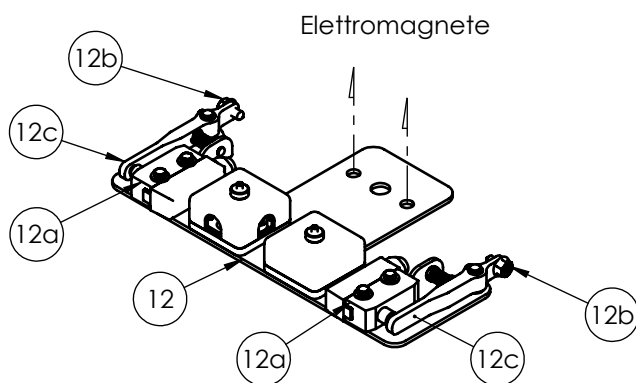
Regolazione della forza frenante

La coppia frenante deve essere regolata a cabina vuota.

Se la distanza di frenatura risulta lunga diminuire la quota X agendo sulle viti(5d) (fig.B - pag.2) di entrambe le ganasce.

KIT 952.994/1 - Contatti per il controllo della posizione ganasce

Il Kit è spedito preassemblato e va posizionato tra il supporto (1) e l'elettromagnete.



Collegare i contatti (12a) secondo le informazioni del costruttore del quadro elettrico.

Regolare le viti (12b) verificando che le leve (12c) azionino i contatti senza fare sforzi sugli stessi.

NOTA:

I contatti servono a determinare la posizione di apertura e di chiusura delle ganasce freno.

Eventuali anomalie devono determinare il fermo dell'impianto.

Il collegamento elettrico dei contatti dipende dal funzionamento del quadro elettrico.